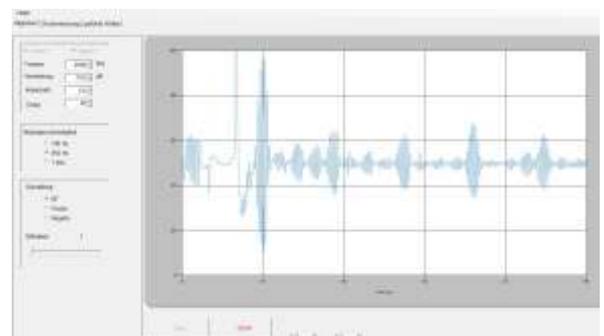




OPTIEMAT®



Portabel oder zur Integration in den Produktionsablauf

OptiEMAT® ist das Prüfinstrument für kontaktlose Ultraschalluntersuchungen (EMAT) an elektrisch leitenden Materialien.

Anwendungsfelder sind Dickenmessungen, Schweißnahtprüfungen an Rohren oder dünnen Blechen (Tailor Welded Blanks), Oberflächenprüfung, auch an heißen Bauteilen sowie die Korrosionsprüfung.

Vorteile von EMAT-Ultraschall

- Messungen OHNE Koppelmedium
- Materialprüfungen auch für sehr heiße Bauteile möglich
- Erzeugung geführter Wellen
- Einsatzgebiete in denen herkömmliche Ultraschallprüfverfahren schwer oder nicht anwendbar sind, z.B. Prüfung dünner Materialien

Industrielle Anwendungen

- Schweißnahtprüfungen (für längsnahtgeschweißte Rohre und dünne Bleche, Taylor Welded Blanks)
- Rissprüfung, z.B. an Druckflaschen und Blasenspeichern
- Oberflächenwelleninspektionen gewalzter, heiß oder kalt umgeformter Bauteile
- Korrosionsüberwachung, z.B. an Rohren und Tanks

OPTIEMAT®

OptiEMAT® ist das Prüfinstrument für kontaktlose Ultraschalluntersuchungen (EMAT) an elektrisch leitenden Materialien.

Integrierte Digitalwandler und Breitband-Kanäle ermöglichen ein breites Einsatzfeld für industrielle Anwendungen.

Burstimpulse im kHz- und MHz-Bereich werden generiert und erzeugen eine große Auswahl an Wellenmodi, wie Oberflächenwellen, Lambwellen und Scherwellen.

Die Datenanalyse von **OptiEMAT®** erfolgt über den Anschluss an einen externen Rechner. Verwendet werden können alle Sensoren aus unserem EMAT-Sensoren-Sortiment.

Technische Daten

Kanäle: 1, 2, 4, 6

Bandbreite: 250kHz - 3MHz

PRF: bis 1kHz

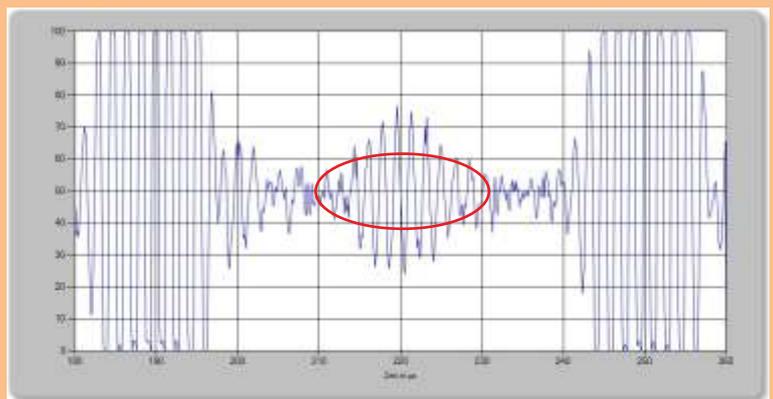
PC-Software: grafische und Analyse-Software

Abmessungen & Gewicht: 47cm x 32cm x 16cm, ca. 5kg

Beispiel einer EMAT-Prüfung



Fehler in der Schweißnaht eines Aluminiumrohres: Schlitz 3 x 1 x 0,3mm



A-Scan am Fehler