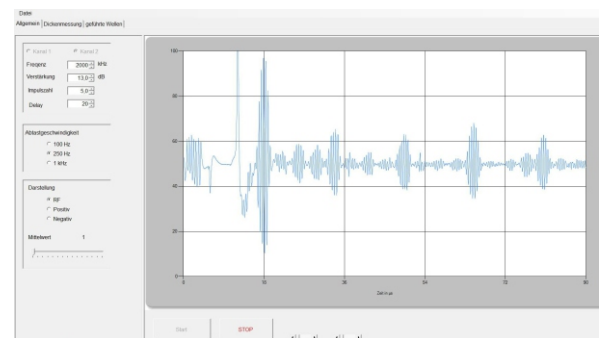


OPTIMESS - Die EMAT-Experten



Modernste Sensoren - breites Anwendungsspektrum

Neben Standard-Piezo-Ultraschallprüfgeräten und Sensoren, bieten wir vor allem kundenspezifische Lösungen für den industriellen Einsatz an.

Unser besonderer Fokus liegt dabei auf EMAT-Ultraschall.

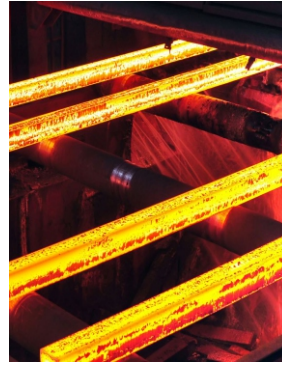
Für unsere Kunden entwickeln und fertigen wir EMAT-Ultraschallprüfsysteme - als portable Lösung oder zur Integration in komplexe Fertigungs- bzw. Qualitätsprüfanlagen.

Anwendungsfelder



Dickenmessung

Metallische Rohre, Behälter und Platten, die auch sehr heiß oder sehr kalt sein können (-50°C bis $+650^{\circ}\text{C}$), beschichtet sind oder eine raue Oberfläche haben



Oberflächenprüfung

Gewalzte, gezogene sowie kalt oder warm umgeformte Teile, Finden von kleinsten Fehlern, auch an nicht direkt zugänglichen Stellen



Schweißnahtprüfung für Rohre

Längsnahtgeschweißte Rohre bei der Rohrerstellung, direkt in der Produktionslinie, bis 200°C , ohne Koppelmittel



Korrosionsprüfung

Korrosion an Rohren, Behältern und Platten finden - z.B. in Raffinerien, schnell und zügig, ohne Koppelmittel, ohne Oberflächenvorbereitung



Rissprüfung

Druckflaschen, Druckbehälter, Blasenspeicher, Rohre und Materialien, Tanks ohne Ausbau der Prüfgegenstände, ohne vorherige Oberflächenvorbereitung



Spannungsmessung

Bestimmung der Materialspannung an Bauteilen, z.B. Räder von Schienenfahrzeugen, vor Ort und ohne Ausbau des Teiles, ohne Koppelmittel, ohne Oberflächenvorbereitung



Schweißnahtprüfung dünner Bleche

Schweißnähte zwischen dünnen Blechen, z.B. in der Automobilindustrie (Taylor Welded Blanks), mobil oder in der Produktionslinie integriert



Prüfung der Bolzenlast

Zyklische Prüfung von Schraubenbolzen auf festen Sitz, z.B. an Behälterdeckeln, Rohrmuffen, Stahlbrücken, ohne mechanische Betätigung und ohne Referenzbolzen möglich